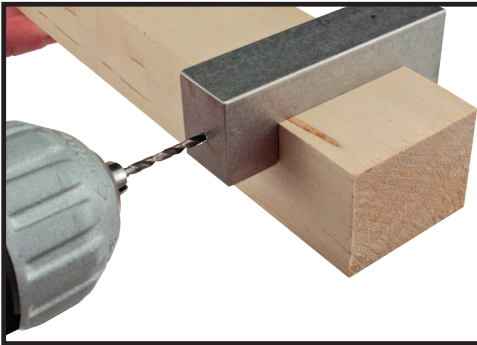


PINECAR DERBY® PRECISION TOOLS

AXLE SLOT JIG P4610



Drill accurate and precise guide holes for nail-type axles.

INSTRUCTIONS

Test Fit Axle Slot Jig

1. If Jig does not fit on block, sand sides with coarse-grade sandpaper. Jig should fit snugly.
2. If Jig is too loose, place a folded sheet of paper between block and Jig as a shim. Fold as needed for a snug fit.

Drilling New Axle Holes - Recommended

Verify official race rules before drilling new holes.

1. Drill holes desired distance apart (approx. 5/8" from either end) and 1/8" up from bottom edge. Drill along same edge as existing axle slots or drill near top edge for a clean look (Fig. 1).
2. On one side of block, measure and mark desired position of new axle holes. Draw straight lines from new axle hole locations to top of block. Use Jig as a square (Fig. 2).

Drilling Guide Holes in Existing Axle Slots

On one side of block, draw straight lines from center of axle slots to top of block. Use Jig as a square. Make sure lines are accurately centered in slots.

Drill Guide Holes

1. Align index mark on Jig with mark on rear end of block (Fig. 3). Clamp Jig in place.
2. Hold block firmly by hand or secure in a padded vice.
3. Position Drill Bit in hole and drill slowly 3/4" into block (Fig. 4). Keep Jig clamped in place and drill second hole on other side of block.
4. Release clamp and slide Jig to opposite end of block, aligning Jig index mark with mark on front end of block. Do not rotate Jig. Clamp in place and drill second set of holes. If using a shim, keep on same side of block.

NOTE: If drilling a hole for a raised wheel, drill three holes only.

Drill Raised Axle Hole for Three-Wheel Riding

Verify official race rules before drilling raised hole.

1. On front or rear of block, extend one of the axle hole marks to underneath block (Fig. 5). Use Jig as a square.
2. Align index mark on Jig with mark underneath block or center in axle slot. Make sure hole in top of tool is positioned near bottom of block. Clamp Jig in place.
3. Hold block firmly by hand or secure in a padded vice. Position Drill Bit in third hole and slowly drill 3/4" into block. (Fig. 6)

Perçer exact et précis trous de guidage de essieu de clou-type.

INSTRUCTIONS

Vérifier Gabarit de Fente d'Essieu

1. Si gabarit ne s'adapte pas sur le bloc, sable côtés avec gros grain rugueux. Gabarit devrait fermer.
2. Si gabarit est trop lâche, placez une feuille pliée de papier entre le bloc et gabarit de cale. Replier comme nécessaire pour un confort optimal.

Perçage de Nouveaux Trous d'Essieux - Recommandé

Vérifier la course officiel règles avant perçage de nouveaux trous.

1. Perçer les trous distance souhaitée en dehors (env. 1,58 cm) De l'une ou l'autre extrémité) et 3,17 mm jusqu'à partir du bord inférieur. Perçer le long même bord existant comme d'essieux emplacements ou perçer près du bord supérieur pour un style épuré (Fig. 1).
2. Sur le côté du bloc, mesurer et faire une marque position désirée des nouveaux trous d'essieux. Dessiner des lignes droites d'essieu neuf emplacements de trou sur le dessus du bloc. Utilisez gabarit comme un carré (Fig. 2).

Perçage de Trous de Guidage dans les Fentes d'Essieux

Sur le côté du bloc, dessiner des lignes droites à partir du centre des fentes de l'essieux sur le dessus du bloc. Utiliser un dispositif de serrage sous la forme d'un carré. Vérifier que les conduites sont correctement centrée dans les fentes.

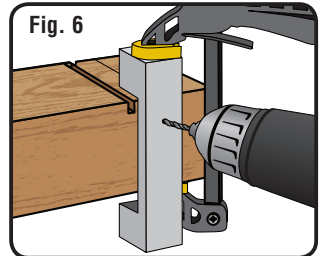
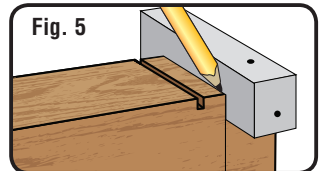
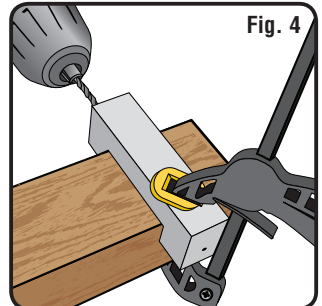
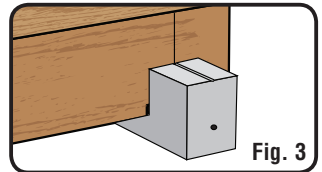
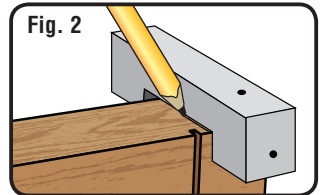
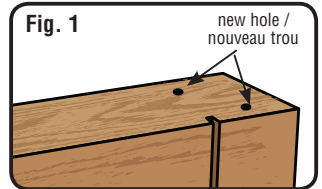
Forer du Trous de Guidage

1. Aligner le repère du gabarit avec le repère sur l'arrière du bloc (Fig. 3). Collier gabarit en à l'endroit souhaité.
2. Tenir bloc fermement à la main ou fixer dans un étai rembourré.
3. Emplacement foret dans le trou et perçer lentement 1,9 cm dans le bloc (Fig. 4). Garder gabarit fixés en place et perçer le deuxième trou de l'autre côté du bloc.
4. Relâcher le collier de serrage et faire glisser le dispositif de serrage à l'extrémité opposée du bloc, alignant gabarit repère avec le repère à l'avant du bloc. Ne pas faire pivoter gabarit. Le collier en place et perçer le deuxième jeu de trous. Si l'aide d'une cale, conserver sur le même côté du bloc.

REMARQUE : Si le forage d'un trou pour une roue soulevée, perçer trois trous seulement.

Semoir Relevé Trou de l'Essieu de Roue Trois Circonscription
Vérifier la course officiel règles avant le perçage soulevé le trou.

1. À l'avant ou à l'arrière du bloc, étendre l'un des trous d'essieu marques de sous-blocs (Fig. 5). Utilisez gabarit comme un carré.
2. Aligner le repère du gabarit avec le repère sous bloc ou le centre de l'essieu fente. S'assurer que le trou dans le haut de l'outil est positionné près du bas du bloc. Collier gabarit en à l'endroit souhaité.
3. Maintenez bloc fermement à la main ou fixer dans un étai rembourré, puis la position foret dans le troisième trou et perçer lentement 1,9 cm dans le bloc (Fig. 6).



CAUTION: Tools recommended. Use with care.
MISE EN GARDE : Outils recommandés. Utiliser avec précaution.

Model making product. Not a toy! Not suitable for children under 14 years! /
Produit pour le modélisme. Pas un jouet! Pas adapté aux enfants de moins de
14 ans! / Producto para modelismo. No es un juguete! No adecuado para niños
menores de 14 años! / Modellbauartikel. Kein Spielzeug! Nicht geeignet für
Kinder unter 14!